



COLHEDORA
AUTOMOTRIZ PARA CAFÉS

**PRECISÃO,
ROBUSTEZ
E INTELIGÊNCIA**
NA COLHEITA DE CAFÉS ARÁBICA e CONILON

LANÇAMENTO!



Desenvolvida pela **Palinialves**, a **COLHEPLUS** é uma colhedora de café de **alta performance com alta resistência** que redefine os padrões de eficiência e cuidado com a planta. Projetada para superar os desafios das colheitas em ambientes exigentes, como terrenos **com inclinação de trabalho (declividade) de até 30%**. Ela também **promove facilidade de manobra em giros curtos**. A máquina é equipada com um **monitor de 7" totalmente digital**, integrado a **quatro câmeras estrategicamente posicionadas**. A **câmera traseira é ativada automaticamente na função reversa**, proporcionando **visão total da operação**. Além disso, conta com um **reservatório autolimpante tipo tulha**, com **inclinação de 45°** e capacidade de **3.000 litros**, evitando o acúmulo de material, reduzindo entupimentos e otimizando o controle da operação.

COLHEPLUS não é apenas uma colhedora. **É uma solução tecnológica** pensada para o futuro da cafeicultura.

Inovamos
com dedicação

Contato:

R. Ovídio Piagentini, nº 225
Distr. Ind. Irmãos Del Guerra
Espírito Santo do Pinhal - SP
CEP: 13994-806

+ 55 (19) 3661.9600
vendas@palinialves.com.br

 **PALINIALVES**
sempre à frente

**COLHEDORA
AUTOMOTRIZ
PARA CAFÉ**

COLHEPLUS

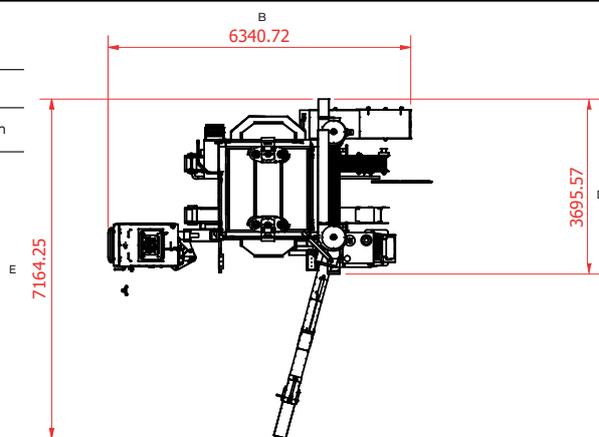
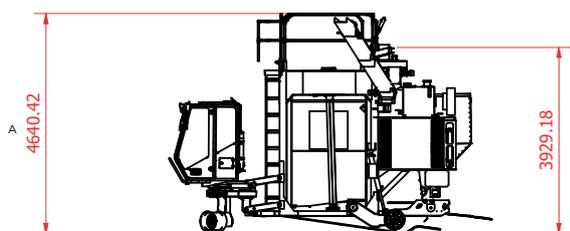
LANÇAMENTO!

Tecnologia Embarcada e Conforto Operacional

- **Sistema de manobra otimizado através da roda dianteira.** O raio de giro reduzido permite manobras mais rápidas, mesmo em carregadores estreitos.
- **Cabine avançada,** proporcionando ampla visibilidade para o operador.
- **Reservatório autolimpante tipo tulha, com inclinação de 45°, capacidade de 3.000 litros,** evitando acúmulo de material, reduzindo entupimentos e otimizando o controle da operação.
- **Sensor de nível integrado** ao reservatório.
- **Inclinação de trabalho em (declividade) de até 30%.**
- **Descarregamento automático facilitado pela bica,** com melhor eficiência na operação simultânea de descarga e colheita, **sem necessidade de redução da velocidade operacional.**
- **Porta de inspeção lateral do graneleiro,** facilitando o acesso para limpeza.
- **Estrutura robusta** da marca, oferecendo maior resistência ao uso intensivo.
- **Monitor digital de 7", integrado a quatro câmeras estrategicamente posicionadas, 02 câmeras frontais, 01 câmera traseira e 01 câmera da bica de descarga. A câmera traseira é ativada automaticamente na função reversa, proporcionando visão total da operação.**
- **Kit recolhedor com aletas e mancais reforçados,** garantindo maior eficiência e menor perda de café no chão. Aletas sobrepostas evitam vãos e perdas durante a operação, mesmo na ausência de molas.
- **Bomba hidráulica de motores com maior vazão,** evitando perda de potência graças ao sistema inteligente Load Sense.
- **Coluna de direção com duas regulagens, com sistema de partida integrado** à própria coluna.
- **Contrapesos com ventilação nos mancais, que prolongam a vida útil dos componentes** e garantem operação contínua e confiável.
- **Facilidade de operação e manutenção emergencial do sistema elétrico** com opção de funcionamento manual, evitando paradas da máquina.
- **Sistema de rolagem com pneus radiais,** que reduz a compactação do solo.
- **Motor Yanmar, 4 cilindros turbo** com pós-arrefecimento, com potência de 85,3cv a 2200rpm.
- **Sistema de segurança inteligente** no reservatório hidráulico, protegendo bombas e motor.
- Possui **piloto automático** para alinhamento automático entre as plantas.
- Cabine com ar-condicionado incluso.

DIMENSÕES

A	B	C	D	E
4640mm	5340mm	3929mm	3695mm	7164mm



Contato:

R. Ovídio Piagentini, nº 225
Distr. Ind. Irmãos Del Guerra
Espírito Santo do Pinhal - SP
CEP: 13994-806

+ 55 (19) 3661.9600
vendas@palinialves.com.br

PALINIALVES
sempre à frente

Inovamos
com dedicação